

LAMCO DIGITAL

Materiale costituito da strati di carta kraft impregnata con resine termoindurenti e da uno strato decorativo superficiale, che include una stampa digitale in alta definizione, impregnato con resine aminoplastiche. L'azione combinata di pressione ($P \geq 5$ MPa) e temperatura ($T \geq 120$ °C) permette di ottenere un materiale omogeneo

CARATTERISTICA	METODO DI PROVA (EN 438-2:2005)	CRITERIO DI VALUTAZIONE	UNITA' DI MISURA	VALORE
Spessore (s)	EN 438-2.5	spessore	mm	$1,0 < s < 2,0 \pm 0,15$
Planarità	EN 438-2.9	deformazione	mm/m	≤ 60
Lunghezza e larghezza	EN 438-2.6	Lunghezza e larghezza	mm	+10 / -0
Linearità dei bordi	EN 438-2.7	Linearità	mm/m	$\leq 1,5$
Ortogonalità	EN 438-2.8	Ortogonalità	mm/m	$\leq 1,5$
Stabilità dimensionale alle temperature elevate	EN 438-2.17	variazione dimensionale cumulativa	% long. % trasv.	$\leq 0,55$ $\leq 1,05$
Resistenza all'urto con sfera di piccolo diametro	EN 438-2.20	forza elastica	N	≥ 20
Resistenza al graffio	EN 438-2.25	forza	grado	≥ 3
Resistenza alle macchie	EN 438-2.26	aspetto gruppi 1-2 aspetto gruppo 3	grado	5 ≥ 4
Solidità dei colori alla luce	EN 438/2.27	contrasto	grado scala grigi	≥ 4
Resistenza elettrica di volume	EN 61340-4-1	R_v (23°C / 50% UR)	Ohm	$1 \times 10^9 - 1 \times 10^{11}$
Densità	ISO 1183	densità	gr/cm ³	$\geq 1,35$

Nota sul colore:

Alcuni colori utilizzati per la stampa digitale possono manifestare il fenomeno del metamerismo. Tale fenomeno è insito nella tecnologia utilizzata e non è quindi da considerarsi un difetto quanto piuttosto una caratteristica del prodotto. Sono possibili lievi differenze di tonalità tra le varie stampe dello stesso tipo. Tenere conto di questo aspetto nel caso di progetti ripetitivi.

Nota sulla lavorazione e posa in opera:

- si consiglia incollaggio a freddo
- sconsigliato in ambienti ad alto tasso di umidità
- per avere ulteriori informazioni contattare il nostro servizio tecnico